



GRUPPO VOLONTARI DEL GARDA

Via Enrico Fermi, 5 25087 Salò (BS)

Tel. 0365 43633 /520652 – Fax 0365 520954

P.I. 01928870987 – C.F. 02820920177

info@volontaridelgarda.it – volontaridelgarda@pec.volontaridelgarda.it

www.volontaridelgarda.it



RENDICONTAZIONE DEI CONTRIBUTI PUBBLICI RICEVUTI NELL'ANNO 2021

Legge del 4 agosto 2017, n. 124 art. 1

SOGGETTO EROGATORE	SOMMA INCASSATA	CAUSALE	DATA INCASSO
A.R.E.U. Milano	27.976,30 €	Mezzi aggiuntivi Covid-19	01/10/2021
A.R.E.U. Milano	141,42 €	Rimborso DPI Covid-19	07/10/2021
Rete Nazionale MISERICORDIA E SOLIDARIETA'	217.674,00 €	Convenzione continuativa 118 anno 2021	ANNO 2021
ASST DEGLI SPEDALI CIVILI DI BRESCIA	420.667,91 €	Convenzione continuativa 118 anno 2021	ANNO 2021
ASST DEGLI SPEDALI CIVILI DI BRESCIA	1.455,14 €	Convenzione estemporanea postazione Toscolano	ANNO 2021
COMUNE DI DESENZANO D/G	3.765,20 €	Servizio di telesoccorso	ANNO 2021
AUTORITA' DI BACINO LAGHI GARDA E IDRO	585,60 €	Rimborso spese disormeggio e traino natante	05/08/2021
AUTORITA' DI BACINO LAGHI GARDA E IDRO	244,00 €	Diritto chiamata per lavori di ispezione	29/11/2021
COMUNE DI PREVALLE	85,50 €	Servizio di telesoccorso IV trim 2020	03/03/2021
COMUNE DI SIRMIONE	5.325,50 €	Servizio di telesoccorso	ANNO 2021
UNIONE COMUNI DELLA VALTENESI	2.003,00 €	Servizio di telesoccorso	ANNO 2021
COMUNE DI MANERBA	658,80 €	Rimborso spese assistenza Antincendio Manifestazione	ANNO 2021
COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO	427,50 €	Servizio di telesoccorso	ANNO 2021



GRUPPO VOLONTARI DEL GARDA

Via Enrico Fermi, 5 25087 Salò (BS)
Tel. 0365 43633 /520652 – Fax 0365 520954
P.I. 01928870987 – C.F. 02820920177

info@volontaridelgarda.it – volontaridelgarda@pec.volontaridelgarda.it
www.volontaridelgarda.it



COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO	460,00 €	Rimborso spese assistenza Sanitaria	30/08/2021
COMUNE DI TOSCOLANO MADERNO	10.000,00 €	Contributo per progetto Estate Sicura 118	17/09/2021
COMUNE DI POZZOLENGO	342,00 €	Servizio di telesoccorso	ANNO 2021
COMUNE DI SALO'	439,20 €	Rimborso spese per docenza corso Primo Soccorso	24/03/2021
COMUNE DI SALO'	366,00 €	Rimborso spese per docenza corso Antincendio	24/03/2021
COMUNE DI PUEGNAGO	3.700,00 €	Contributo Protezione Civile anno 2021	13/09/2021
COMUNE DI PUEGNAGO	292,80 €	Rimborso spese per docenza corso Primo Soccorso	25/06/2021
COMUNE DI PUEGNAGO	45,75 €	Rimborso spese per docenza corso Antincendio	13/07/2021
COMUNITA' MONTANA PARCO ALTO GARDA BRESCIANO	1.485,94 €	Rimborso spese 2021	21/12/2021
COMUNITA' MONTANA PARCO ALTO GARDA BRESCIANO	3.500,00 €	Protocollo d'Intesa AIB 2021	ANNO 2021
COMUNE DI SAN FELICE D/B	3.900,00 €	Contributo Protezione Civile anno 2021	30/06/2021
COMUNE DI LIMONE SUL GARDA	2.000,00 €	Contributo Protezione Civile anno 2021	05/08/2021
COMUNE DI SALO'	10.000,00 €	Contributo Protezione Civile anno 2021	07/09/2021
MINISTERO DEL LAVORO E POLITICHE SOCIALI	8.800,00 €	Contributo per acquisto nuova ambulanza	30/09/2021
MINISTERO DELL'INTERNO	9.320,13 €	5 per mille relativo a Irpef 2020	29/10/2021
TOTALE CONTRIBUTI	735.661,69 €		

Salò, 15/02/2022

Il Presidente
Gruppo Volontari del Garda ODV-ETS
Cavallera Luca

Ente Morale ONLUS
Ente Operativo del Dipartimento Nazionale di Protezione Civile
Registro del Volontariato di Regione Lombardia
Camera di Commercio iscrizione REA n. BS-573491 del 29/05/2017
Certificazione ISO 9001:2015

